

Verarbeitung von TitanShield® -Produkten



WICHTIG!!

Vorreinigung macht die Applikation einfacher und verbessert die Qualität der Beschichtung

- Gründliche Reinigung der zu beschichtenden Oberfläche
- Wahl des passenden TitanShield® -Produktes
- Auswahl des geeigneten Werkzeugs

Applikation

- Falls ein Primer als Vorbeschichtung verwendet wird um die Oberfläche von organischen Verbindungen zu schützen, muss dieser als erstes aufgetragen werden und danach die TitanShield® -Beschichtung als Doppelschicht.
- Die empfohlene Entfernung zwischen Sprühpistole und Objekt beträgt etwa 20 bis 30 cm.
- Sprühbeschichtung gemäß Diagramm im Kreuzgang durchführen. Die angegebenen Applikationsmengen sind zu beachten.

Trocknung

- Die aufgetragene Beschichtung ist nach etwa 30 Minuten staubtrocken.
- Zur festen Bindung des photokatalytischen TiO₂-Films mit der Oberfläche sind bei Raumtemperatur je nach verwendetem Material und Untergrund zwischen drei und zwölf Stunden erforderlich. Wenn TitanShield auf 120-200°C erhitzt wird, wird die maximale Härte erreicht
- Die Oberfläche ist nach 12 bis 14 Tagen belastbar. Die maximale Härte erreicht die Beschichtung nach etwa 30 Tagen.
- Die Zuführung von Wärme verkürzt die Trocknungszeit. Schnelltrocknung kann durch Erhitzen unterhalb von 600°C durchgeführt werden.
(Wenn TitanShield auf über 800°C erhitzt wird, nimmt die photokatalytische Aktivität ab.)
- Falls ein Bereich versehentlich beschichtet wurde, muss die TitanShield-Beschichtung sofort abgewischt werden.

Bei der Sprühapplikation empfehlen wir die ausschließliche Verwendung von HVLP-Sprühanlagen. Für die Verarbeitung von TitanShield® -Produkten wird die HVLP-Sprühanlage der Fa. GRACO, in der Titanshield® -Ausführung empfohlen. Diese Maschine ist für die Verarbeitung der TitanShield-Produkte angepasst und von uns zur Verarbeitung unserer Produkte zertifiziert.

HVLP-Spritzanlage TitanShield®-Spezial * auf die Verarbeitung von TitanShield®-Produkten abgestimmt



HVLP TurboForce™ 7.0

HVLP TurboForce™ 9.0

HVLP TurboForce™ 9.5

PROFESSIONELLE VORTEILE

- Tragbares Niederdruckspritzgerät für die professionelle Beschichtung auf der Baustelle. Höchste Oberflächenqualität bei optimaler Spritzkontrolle
- TurboForce™-Technologie. Optimierte Leistung und minimierte Vorbereitungszeit.
- TurboForce™-Technologie Höchster Wirkungsgrad bei der Erzeugung des Luftstromes durch TurboForce™-Technologie.

Automatische EDGE™-Pistole mit selbstständiger Steuerung und manueller Anpassung des Spritzbildes

HVLP-Spritztechnik

steht für High Volume Low Pressure. Dies bedeutet, dass das Spritzmedium mit geringem Druck, aber einem hohen Luftvolumen transportiert wird. Im Gegensatz zur Hochdrucktechnik ermöglicht das Verfahren sehr hohe Material-Übertragungsraten zwischen Düse und der zu beschichtenden Oberfläche.

Die für unser Set verwendete Nadel-Düsenkombination ist speziell auf die Verarbeitung von TitanShield®-Produkten abgestimmt und so im Handel nicht erhältlich.

* TurboForce™ und Procomp™ sind Geschützte Warenzeichen der Firma Graco

● Einstellbare Luftkappe

3 Einstellungen zur Änderung des Spritzbildes; leicht zugänglich von vorn an der Pistole

VERTIKALES

SPRITZBILD

2,5 cm - 20 cm Breite

HORIZONTALES

SPRITZBILD

2,5 cm - 20 cm Breite

RUNDSPRÜHEN

0,3 cm - 10 cm

ca. 1 bis 5 cm

Durchmesser

● Exklusives Popit-Rückschlagventil

Sorgt für mehr Luft im Materialbecher zum Spritzen schwerer Materialien. Ventil lässt sich problemlos reinigen und wiederverwenden - kein Austausch erforderlich. Die Installation direkt an der Pistole verringert das Risiko von Verstopfungen durch Material.



TIP! (optionales Zubehör)

Materialmengenregler:

Mit dem Material-mengen-regler stellen Sie einen immer gleichen Materialfluss automatisch an der Pistole ein

● Variable Luftregelung

Spritzbildbreite, Materialausstoß und Luftdurchfluss lassen sich ganz einfach steuern - betätigen Sie einfach den Abzug. Die Luftregelung ist für die meisten Fine-Finish- Anwendungen optimiert.

PROCOMP™ Sonder Zubehör

Der 1-Liter-Becher kann bei umfangreichen Spritzarbeiten zum Ermüden der Hand führen. Dank ProComp geht die Spritzarbeit leichter und komfortabler von der Hand. Durch den zusätzlichen Kompressor kann der Materialbehälter getrennt von der Pistole geführt werden, was das Pistolengewicht verringert. Der leistungsfähige Kompressor lässt sich an jedes HVLP TurboForce™-Spritzgerät anschließen.

Dies ist im Handumdrehen und ohne Werkzeug möglich. Das System wird in der Grundausstattung ohne Luft- und Materialregler ausgeliefert. Anbausätze für manuelle Einstellungen sind jedoch nachrüstbar. Mit dem ProComp und einem 2-Liter-Becher plus Haken verdoppeln Sie die Spritzkapazität. Hängen Sie den Becher überall dort auf, wo er erforderlich ist, und arbeiten Sie doppelt so lange ohne Nachfüllen.



1 Filter ausbauen



2 ProComp-Einheit in
Spritzgerät einschieben



3 Pistole und Schlauchhalter
anbringen

			
	HVLP TurboForce™ 7.0	HVLP TurboForce™ 9.0	HVLP TurboForce™ 9.5
Teilenummern:	257829	257830	257831
Druckangabe	0,5 bar	0,6 bar	0,7 bar
TurboForce-Turbinen	3-stufig	4-stufig	5-stufig
Super-Flex-Schlauch	9 m	9 m	9 m
Super-Flex-Peitschenende			1,2 m
Pistole	HVLP Edge	HVLP Edge	HVLP Edge
Becher	1 L	1 L	1 L
Gewicht	12,7 kg	13,2 kg	13,2 kg
Gewicht Pistole	2,4 kg	2,4 kg	2,4 kg
Preis	1375,00 Eur	1727,00 Eur	2167,00 Eur

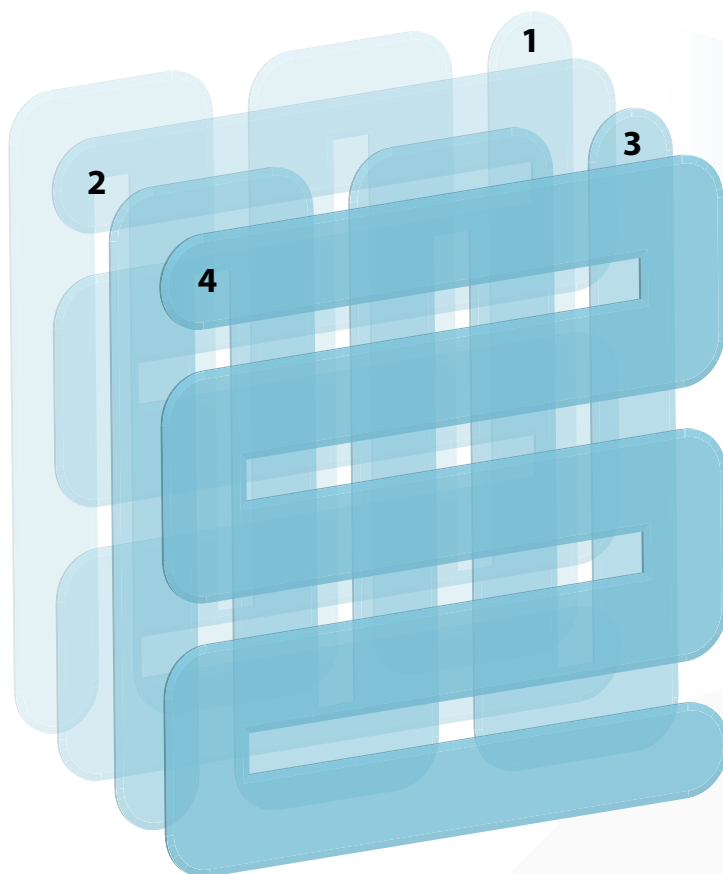
Beschreibung	Teilenummern:		
ProComp 220 V: Kompressor,	256854	Preis: 895,00,00 Eur	
2-Liter-Bechereinsätze (40er-Satz)	112491	Preis: 395,00 Eur	
Luftmengenregler: Stellen Sie die nötige Luftmenge direkt an der Pistole ein	256927 Luftreglersatz	Preis: 101,00 Eur	 
Materialmengenregler	257086	Preis: 66,00 Eur	

Alle in dieser Publikation enthaltenen Informationen, Abbildungen und technischen Daten basieren auf den neuesten Produktinformationen der Firma Graco®, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung verfügbar waren. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

* TurboForce™ und Procomp™ sind Geschützte Warenzeichen die Firma Graco

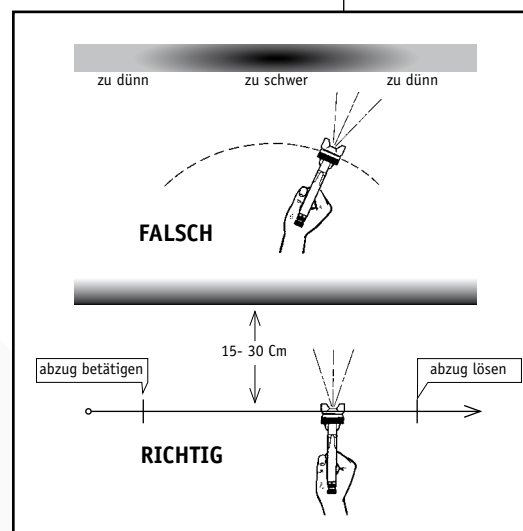
Die nachstehenden Verbrauchsangaben finden für folgende Produktserie Anwendung:

TSV
TSS
TSU
TSP
TSK



2-4

1-3



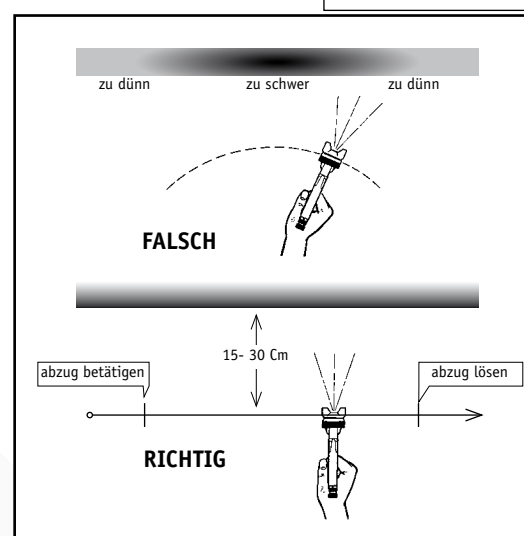
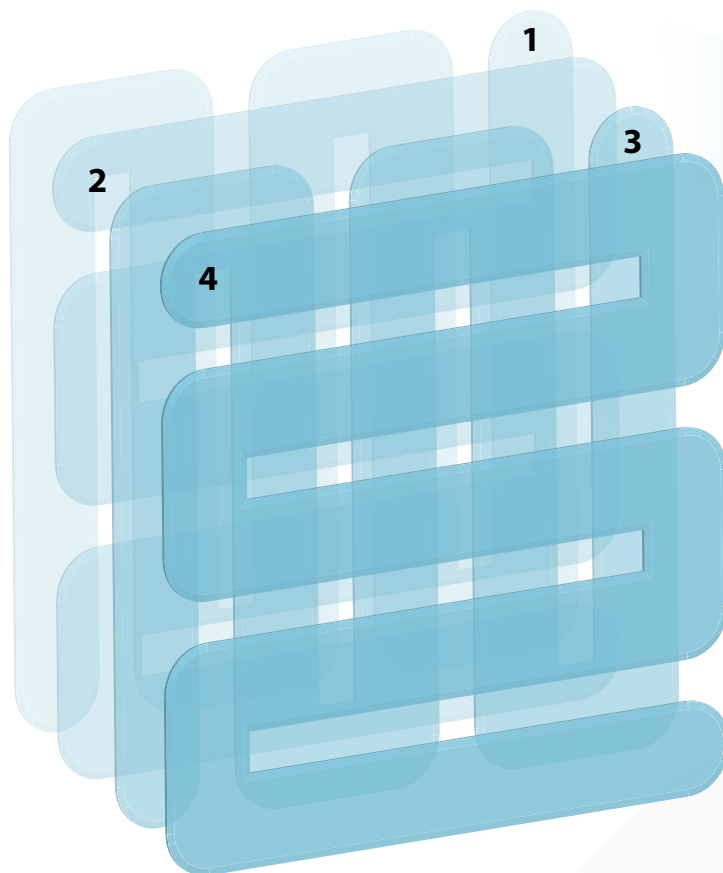
Auftragsmenge	Minimal	Normal	Maximal	Oberfläche
Geruchsneutralisation & Luftreinigung	92 m ² / Liter	70 m ² / Liter	37 m ² / Liter	Glatte Oberflächen
	11 ml / m ²	14 ml / m ²	27 ml / m ²	
	55 m ² / Liter	32 m ² / Liter	13 m ² / Liter	Raue Oberflächen
	18 ml / m ²	31 ml / m ²	77 ml / m ²	
Antibakterielle Anwendungen	37 m ² / Liter	18 m ² / Liter	9 m ² / Liter	Glatte Oberflächen
	27 ml / m ²	56 ml / m ²	111 ml / m ²	
	14 m ² / Liter	9 m ² / Liter	5 m ² / Liter	Raue Oberflächen
	71 ml / m ²	111 ml / m ²	200 ml / m ²	

Achtung: Die hier empfohlenen Auftragsmengen dienen nur der Orientierung. Die Werte sind wesentlich von folgenden Faktoren abhängig:

- 1) Beschaffenheit und Struktur der zu beschichtenden Oberfläche
- 2) Arbeitsumgebung; Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Wind
- 3) Verwendete Sprühtechnologie, Luftdruck und Düsendgröße

Die nachstehenden Verbrauchsangaben finden für folgende Produktserie Anwendung:

TSA
TSK



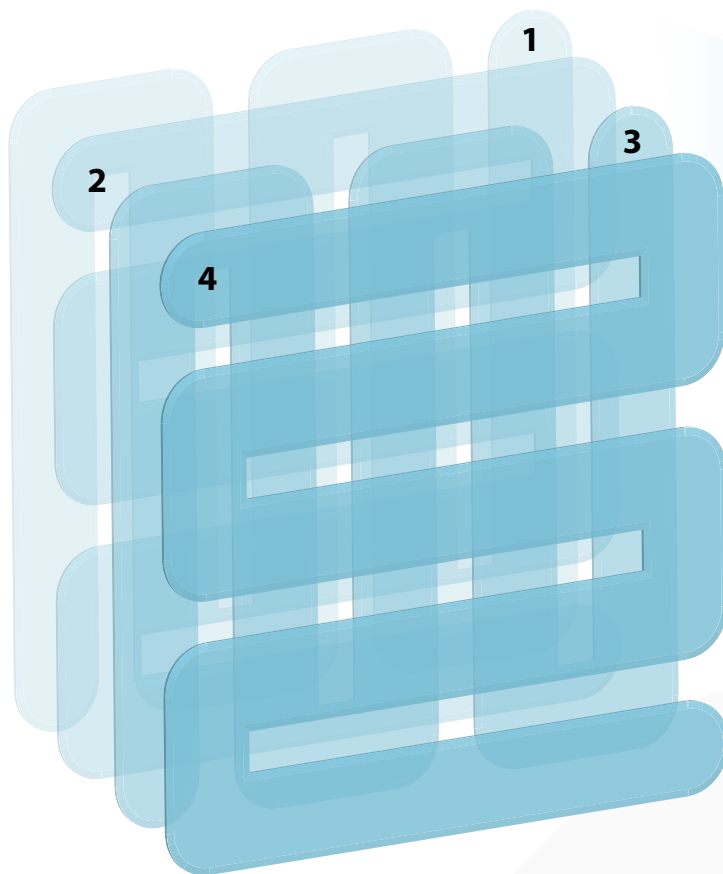
Oberfläche	Minimale Auftragsmenge	Normale Auftragsmenge	Maximale Auftragsmenge
Aluminium, Stahl, Kunststoff, glasierte Fliesen	40 m ² / Liter	25 m ² / Liter	15 m ² / Liter
	25 ml / m ²	40 ml / m ²	67 ml / m ²
Marmor, Granit (poliert)	25 m ² / Liter	16 m ² / Liter	8 m ² / Liter
	40 ml / m ²	63 ml / m ²	120 ml / m ²
Marmor, Granit (natur) Sandstein, Sichtbeton, Mineralischer Putz	17 m ² / Liter	11 m ² / Liter	6 m ² / Liter
	60 ml / m ²	90 ml / m ²	180 ml / m ²
Unglasierte Fliesen, Klinker	20 m ² / Liter	14 m ² / Liter	6 m ² / Liter
	50 ml / m ²	72 ml / m ²	160 ml / m ²
Außenputz, Fassadenfarbe	30 m ² / Liter	20 m ² / Liter	10 m ² / Liter
	33 ml / m ²	50 ml / m ²	100 ml / m ²

Achtung: Die hier empfohlenen Auftragsmengen dienen nur der Orientierung. Die Werte sind wesentlich von folgenden Faktoren abhängig:

- 1) Beschaffenheit und Struktur der zu beschichtenden Oberfläche
- 2) Arbeitsumgebung; Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Wind
- 3) Verwendete Sprühtechnologie, Luftdruck und Düsendgröße

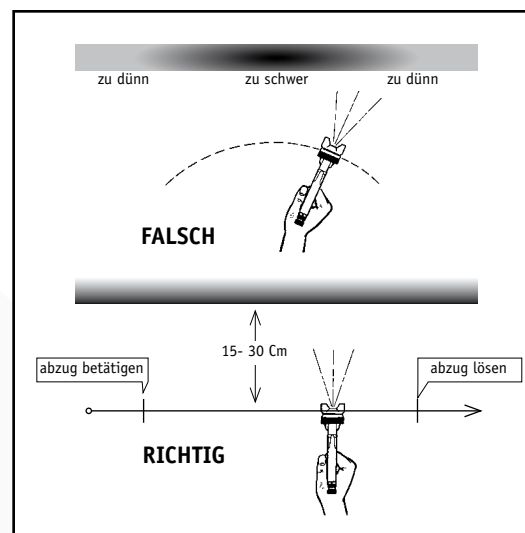
Die nachstehenden Verbrauchsangaben finden für folgende Produktserie Anwendung:

TSG
TSK
SolarCoat



2-4

1-3



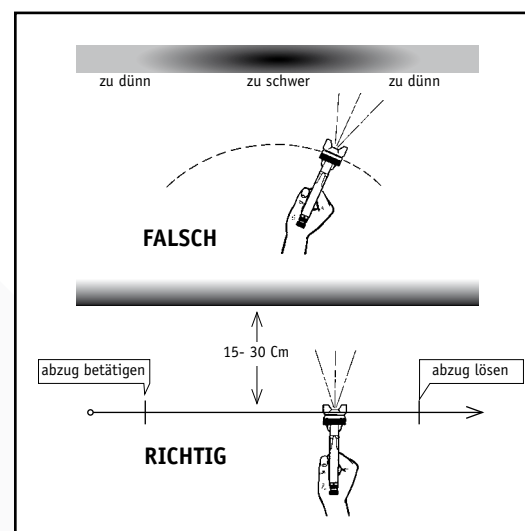
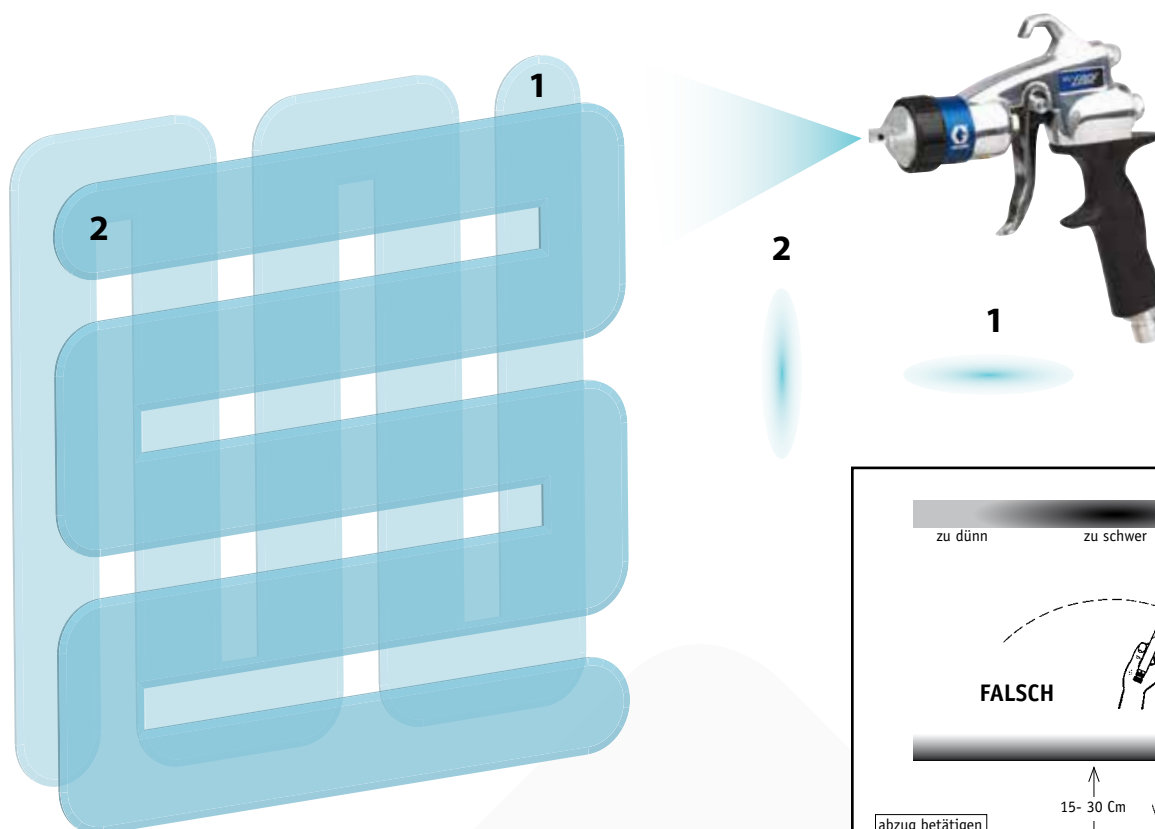
Auftragsmenge	Minimal	Normal	Maximal	Oberfläche
40 m ² / Liter	25 m ² / Liter	15 m ² / Liter	67 ml / m ²	Glatte Oberfläche
25 ml / m ²	40 ml / m ²	67 ml / m ²		
30 m ² / Liter	15 m ² / Liter	10 m ² / Liter	100 ml / m ²	Rauhe Oberfläche
33 ml / m ²	67 ml / m ²	100 ml / m ²		

Achtung: Die hier empfohlenen Auftragsmengen dienen nur der Orientierung. Die Werte sind wesentlich von folgenden Faktoren abhängig:

- 1) Beschaffenheit und Struktur der zu beschichtenden Oberfläche
- 2) Arbeitsumgebung; Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Wind
- 3) Verwendete Sprühtechnologie, Luftdruck und Düsendgröße

Die nachstehenden Verbrauchsangaben finden für folgende Produktserie Anwendung:

TSB



Auftragsmenge	Minimal	Normal	Maximal	Oberfläche
	70 m² / Liter	46 m² / Liter	23 m² / Liter	Nicht saugende Oberfläche
	14 ml / m²	22 ml / m²	43 ml / m²	
	55 m² / Liter	32 m² / Liter	13 m² / Liter	Saugende Oberfläche
	18 ml / m²	31 ml / m²	77 ml / m²	

Achtung: Die hier empfohlenen Auftragsmengen dienen nur der Orientierung. Die Werte sind wesentlich von folgenden Faktoren abhängig:

- 1) Beschaffenheit und Struktur der zu beschichtenden Oberfläche
- 2) Arbeitsumgebung; Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Wind
- 3) Verwendete Sprühtechnologie, Luftdruck und Düsendgröße



EcoWays
Umwelt Innovationen GmbH

EcoWays

Umwelt Innovationen GmbH

Welldorfer Str.12

52428 Jülich

Deutschland

<http://www.ecoways.de>

<http://www.titanshield.com>

info@ecoways.de